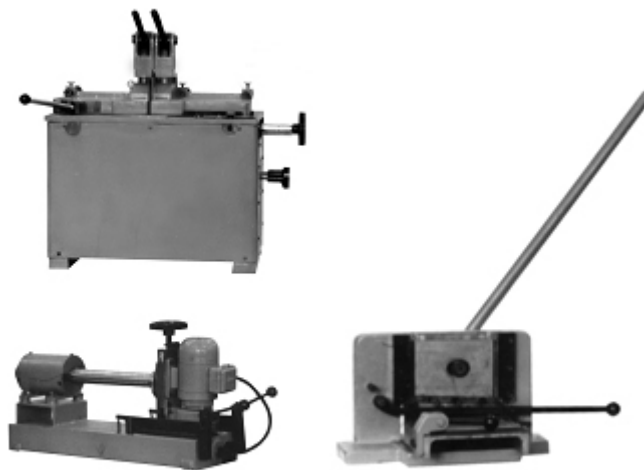


Аппарат для сварки ленточных пил АСЛП-18

Технические характеристики



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Агрегат для сварки ленточных пил состоит из трёх приспособлений:

- аппарата для сварки ленточных пил;
- ножницы для обрезки полотна пил;
- приспособление для зачистки сварочного шва.

Агрегат модели АСЛП-18 предназначен для стыковой сварки оплавлением ленточных пил по ГОСТ 6532-77. Область применения: предприятия деревообрабатывающей промышленности, а также другие отрасли промышленности, применяющие указанные выше пилы.

Технические характеристики

1. Ширина свариваемых пил, мм: наибольшая наименьшая	150 30
2. Толщина свариваемых пил, мм: наибольшая наименьшая	1,6 0,8
3. Диаметр шлифовального круга, мм.	100
4. Толщина шлифовального круга, мм.	50
5. Окружная скорость шлифовального круга, м/с.	16
6. Габаритные размеры сварочного аппарата, мм, не более: длина/ширина/высота	700/450/670
7. Габаритные размеры ножниц, мм, не более: длина/ширина/высота	935/350/250
8. Габаритные размеры приспособления для зачистки сварочного шва, мм, не более длина/ширина/высота	650/260/380
9. Масса сварочного аппарата, кг.	185
10. Масса ножниц, кг.	50
11. Масса приспособления для зачистки сварочного шва, кг.	40
12. Класс точности по ГОСТ 8	Н
13. Норма обслуживания, чел.	1
Характеристика электрооборудования	
14. Род тока питающей сети	Переменный трёхфазный
15. Частота тока, Гц.	50
16. Количество электродвигателей, шт.	1
17. Электродвигатель привода шлифовального круга: мощность, кВт. синхронная частота вращения, об/мин.	0,12 3000
18. Сварочный трансформатор: напряжение, В. мощность, кВА.	380/3,3 19

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

www.ksz.nt-rt.ru || kzs@nt-rt.ru